

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M.F., Abdullah, C., Hakimi, M.L., Sulong, A.B., dan Ghani, J.A. 2010. *Effect of Insert Nose Radius and Processing Cutting Parameter on the Surface Roughness of AISI 316 Stainless Steel*. In Key Engineering Materials, 447, 51-54. Trans Tech Publication.
- Aditya S, Bima., dan Mahendra S, Arya. 2010. Pengaruh Kedalaman dan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran dan Kekerasan Permukaan pada Proses Bubut Konvensional. Jurusan Pendidikan Teknik Mesin. Universitas Negeri Surabaya.
- American Society for Metals. Metals Park, Ohio etc. 1965.
- ASM Handbook. 1993. *Properties and Selection : Iron Steel and High Performance Alloys*. Metals Handbook. Vol 1. PP 249-257 and 329-335.
- Azhar, Muhamad Choirul. 2014. Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Bengkulu.
- Belavendram, N. 1995. *Quality in Design, Taguchi Technique for Industrial Experimentation*, Prentice Hall International.

- Chang, Xue. 2002. *Mean Flank Temperature Measurement In High Speeddry Cutting of Magnesium Alloy*. Journal of Materials Processing Technology 167 (2005) 119-123.
- Groover, Mikell P. 2010. *Fundamentals Of Modern Manufacturing Materials Processes and System*. United State of America: Industrial and System Engineering Lehigh University.
- Ibrahim, Gusri A. 2014. Identifikasi Nilai Kekasaran Permukaan pada Pemesinan Paduan Magnesium, Jurnal Teknik Mesin, Vol. 5, 2014. Universitas Lampung.
- Jonoadji, Ninuk dan J. Dewanto. 1999. Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut. Jurnal Teknik Mesin, 1 (1): 82 – 88. Universitas Kristen Petra.
- Kurniawan, Muchdy. 2018. Analisis Kekasaran Permukaan Dan Getaran Pada Pemesinan Bubut Menggunakan Pahat Putar Modular (*Modular Rotary Tools*) Untuk Material Titanium 6AL-4V ELI. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Lampung.
- Lesmono, I. 2013. Pengaruh Jenis Pahat Kecepatan Spindel dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekerasan dan Kesarasan Permukaan Baja ST 42 pada Proses Bubut Konvensional. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Negeri Surabaya.

Marlina, Dewi., Pujiyanto, Eko., Rosidi, dan Cucuk Nur. 2003.

Perancangan *Setting Level* Optimal dan Penentuan *Quality Loss Function* pada Pembuatan Tegel dengan Metode Taguchi. Jurnal Jurusan Teknik Industri. Vol. 2, No 1 : 31 – 39. Universitas Sebelas Maret, Surakarta.