

Daftar Pustaka

- Aep, S., Bobby, T.W. 2022. Analisis Pengaruh Variasi Kecepatan Putar Spindle Dan Variasi Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Baja S45c Pada Proses Cnc Milling Doosan Dnm 500. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin. 10 (1) Abstrak.
- Cahyono, A.H., Mufarida, N.A., Finali, A. 2017. Pengaruh Variasi Kecepatan Spindle Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekerasan Permukaan Slainless steel AISI 304 Pada Proses Frais Konvensional Dengan Metode Taguchi. Jurnal Proteksion. 1 (2):7-12.
- Darmanto, Joko. (2007). Modul CNC Milling. Surakarta: Yudhistira.
- Efendi, T. (2023) ANALISIS PENGARUH VARIASI KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM 7075 MELALUI PROSES *MILLING*
- Hermawan, A.W., & Sakti, A.M. (2014). PENGARUH KECEPATAN PUTARAN *SPINDLE* DAN KEDALAMAN PEMAKANAN TERHADAP TINGKAT KERATAAN DAN KEKASARAN PERMUKAAN ALUMINIUM 6061 PADA MESIN FRAIS CNC HEADMAN
- Rochim, A.M.F.N., & Yaningsih, I., & Sukanto. H. (2017) THE EFFECT OF CUTTING FLUIDS AND CUTTING SPEEDS TO THE VIBRATIONS OF MILLING CNC MACHINE
- Widhiantoro, D., 2017 PENGARUH *SPINDLE SPEED* DAN *FEED RATE* TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN AL 6061 MELALUI PROSES CNC MILLING SINUMERIC TYPE. UNNES
- Yusron, R.M., & Mustajib, M.I., & Hanafi, I. (2023) Optimization of aluminum 6061 surface integrity on dry-running machining CNC milling using Taguchi methods
- Yanuar, H., Syarief, A., Kusairi, A. 2014. Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Berbagai Media Pendingin Pada Proses Frais Konvensional. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unim: 31):27-