DAFTAR PUSTAKA

Harsono Wiryosumarto, Toshie Okumura. (2008). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradya Paramita.

Irza, S., Sugiyanto, S., & Yudi Eka Rosano, A. (2019). PENINGKATAN PENGETAHUAN DAN KEMAMPUAN DASAR PENGELASAN MAJU (ADVANCED WELDING) SISWA SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN NEGERI (SMKN) 1 SEPUTIH AGUNG, KABUPATEN LAMPUNG TENGAH. *PROSIDING SEMNAS PENGABDIAN FT SENAPATI 2019*, *2019*(1), 1-5.

Maghfiroh, M. R., Soebiyakto, G., & Farid, A. Analisa Pengaruh Penggunaan Media Pendingin Udara Dan Air Garam Pada Sambungan Lap Joint Terhadap Sifat Mekanik Menggunakan Las Smaw. *Proton: Jurnal Ilmu-Ilmu Teknik Mesin*, *11*(1), 29-34.

Murtiono, A. (2012). Pengaruh quenching dan tempering terhadap kekerasan dan kekuatan tarik serta struktur mikro baja karbon sedang untuk mata pisau pemanen sawit. *Jurnal e-Dinamis*, *2*(2), 57-70

Sianturi, F. A., & Sitorus, M. (2019). Kombinasi metode Simple Additive Weighting (SAW) dengan algoritma Nearest Neighbor untuk rekruitmen karyawan. *Jurnal Mantik Penusa*, *38*(2), 38-45.

Sudargo, P. H., & Diharjo, K. (2011). Pengaruh filler dan arus listrik terhadap sifat fisik-mekanik sambungan las gmaw logam tak sejenis antara baja karbon dan J4. *Prosiding Sains Nasional dan Teknologi*, *1*(1).

Wijoyo, W., & Aji, B. K. (2015). Kajian Kekerasan Dan Struktur Mikro Sambungan Las Gmaw Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Masukan Arus Listrik. *Simetris: Jurnal Teknik Mesin, Elektro dan Ilmu Komputer*, *6*(2), 243-248.

Wiryosumarto, H., & Okumura, T. (2000). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradnya Paramita

Wiryosumarto, H dan Okumura, T. 1996. Teknologi Pengelasan Logam. Jilid 7.Penerbit Pradnya Paramita. Jakarta.