

DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, D.Y., Wartono, D.R. Hartana. 2020. Pengaruh Temperatur Preheat terhadap Sifat Mekanis Las SMAW pada Baja Karbon. *Jurnal Cendekia Mekanika*, 1(1): 47-56.
- Askar, S., S. Sinarep, dan N. H. Sari. 2013. Pengaruh *Preheat* dan *Tempering* terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Baja JIS SS 400. *Dinamika Teknik Mesin*, 3(1): 16-25.
- Ali, M. S., S. Rao, dan N. Rao. 2012. *Modeling the Effects of Preheating on Angular Distortions in One Sided Fillet Welds*. *Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*, 55(2): 578-583.
- Hestiawan, H. dan A. F. Suroyo. 2014. Pengaruh *Preheat* dan *Post Welding Heat Treatment* terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las SMAW pada Baja Amutit K-460. *Jurnal Mekanika*, 5(1): 422-426.
- Mat, M. F., A. F. Musah, A. G. Tham, dan S. A. Sulaiman. 2015. *Evaluation of Rail Head Surface Repair Using SMAW Process with Pre Heating Condition*. *Jurnal Teknologi (Science Engineering)*, 76(6): 79-83.
- Ningrum, R. M. dan Yunus. 2019. Pengaruh *Preheat* Material ST-41, Variasi Arus dan Rekondisi Elektroda Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Hasil Las. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(2): 135-140.
- R. W. Hinton. dan R. K. Wiswesser. 2008. *Estimating Welding Preheat Requirements for Unknown Grades of Carbon and Low-Alloy Steels*. *Jurnal Welding*, 87: 273-278.
- Sulardjaka, S., D. F. Fitriyana, N. Iskandar, D. I. Mubarak. 2018. Karakteristik Struktur Mikro dan Kekerasan Hasil Pengelasan *Shielded Metal Arc Welding (SMAW)*. *Jurnal Rotasi*, 20(3): 184-189.
- Triana, T., M. Kamil, dan Y. M. Zulada. 2018. Pengaruh Variasi Elektroda dan Arus Listrik Pengelasan terhadap Cacat Las dan Sifat Mekanik Pelat Baja. *Jurnal Teknik Mesin UNTIRTA*, 4(2): 50-55.