

DAFTAR PUSTAKA

- Syafa'at, I. "Analisis pengaruh kecepatan putar dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan material FCD 40 pada mesin bubut CNC." *Momentum* 8.1 (2012)..
- Setyono, Bambang, Gatot Setyono, and Sigit Pratama. "Pengaruh Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Terhadap Kekasaran Permukaan BajaS45C, Aluminium, Dan Polyethylene Pada Mesin Turning Fanuc OiMate TC VT15L Type PU 2A." *Prosiding Seminar Nasional Sains danTeknologiTerapan*. Vol. 1. No. 1. 2020.
- Handoyo, Yopi, Aep Surahito, and Boby Tri Wibowo. "ANALISIS PENGARUHVARIASI KECEPATAN PUTAR SPINDLE DAN VARIASI PENDINGIN TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAJA S45C PADA PROSES BUBUT CNC DOOSAN DNM 500." *JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN* 10.2 (2022): 85-88.
- Husein, Saddam. "Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getara Pahat Dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Mild SteelSt42." (2015).
- Sastal, Angga Zeptiawan, Yuspian Gunawan, and Budiman Sudia."Pengaruh kecepatan potong terhadap perubahan temperatur pahat dan keausan pahat bubut pada proses pembubutanbaja karbon sedang." *EnthalpY-Jurnal Ilm. Mhs. Tek. Mesin* 3.1 (2018): 1-11.
- Jonoadji, Ninuk, and Joni Dewanto. "Pengaruh parameter potong dan geometri pahat terhadap kekasaran permukaan padaproses bubut." *Jurnal Teknik Mesin* 1.1 (1999): 82-88.
- Runtu, Rendy Revo, Jan Soukotta, and Rudy Poeng. "Analisis Kemampuan Dan Keandalan Mesin Bubut Weiler Primus Melalui Pengujian Karakteristik Statik Menurut Standar ISO 1708." *JURNAL POROS TEKNIK MESIN UNSRAT* 4.1 (2015)
- Zenndhy Nur Riyanta.' ' PENGARUH QUENCHING PADA BAJA AISI 1045 TERHADAP SIFAT KEKERASAN, KETANGGUHAN IMPAK DAN STRUKTUR MIKRO"(2021).