

DAFTAR PUSTAKA

- Asmed, & Mura, Y. (2010). *Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Baja Aisi. 1.*
- Atedi, B., & Agustono, D. (2015). STANDAR KEKASARAN PERMUKAAN BIDANG PADA YOKE FLANGE MENURUT ISO R.1302 dan DIN 4768 DENGAN MEMPERHATIKAN NILAI KETIDAKPASTIANNYA. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2), 63–69
<https://doi.org/10.23917/mesin.v6i2.2897>
- Dunia Teknik. (2020). *Sejarah Mesin Bubut.*
<https://www.himaptmuntirta.web.id/>
<https://www.himaptmuntirta.web.id/2020/06/sejarah-mesin-bubut.html>
- Hadimi. (2008). Pengaruh Perubahan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknik*, 11(1), 18–28.
- Muhammadrohan. (2010). *Elemen Dasar Pemotongan Pada Proses Bubut.* Wordpress.Com.
<https://muhammadrohan.wordpress.com/2010/11/26/elemen-dasar-pemotongan-pada-proses-bubut/>
- Munadi, S. (2017). Pengukuran Kekasaran Permukaan. *Panduan Pengajar Buku Dasar-Dasar Metrologi Industri*, 1–25.
- Nasution, M., & Nasution, R. H. (2020). Analisa Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja Aisi 1020 Terhadap Perlakuan Carburizing Dengan Arang Batok Kelapa. *Buletin Utama Teknik*, 15(2), 165–173.
- Nur, I. (2009). *EXPERIMENTAL STUDY OF CUTTING DEPTH INFLUENCE TO METAL REMOVAL RATE USING SOUND LEVEL TO DETERMINE OPTIMAL OPERATION* [Institut Teknologi Sepuluh November].
<http://digilib.its.ac.id/free/3308/Summary-ITS-Master-3100007030055-3308.pdf>
- Riswanto, E. (1994). *Bahan Ajar Bekerja Dengan Mesin Bubut* (1st ed., pp. 156–

159). TIM PEMESINAN SMK PGRI 1 NGAWI.

Rochim, T. (1993). *Teori & Teknologi Proses Pemesinan*. Higher Education Development. http://ucs.sulsellib.net//index.php?p=show_detail&id=39400

Rukma, A., Rasyid, A. R., & Irfan, A. M. (2021). *Analisis Getaran Mesin Bubut Emco Maximat V13 akibat Variasi Putaran Mesin dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Bubut Rata Baja ST 42*. volume 22, 1–12.

Saputra, E. D., & Wulandari, D. (2017). Perbandingan Tingkat Kekasaran dan Getaran Pahat pada Pemotongan Orthogonal dan Oblique Akibat Sudut PotongPahat. *Jtm*, 5(2), 99–106.

Soesanti, A. (2016). *the Use of Taguchi-Grey-Fuzzy To Optimize Surface Roughness, Cutting Force and Tool Life in Turning of Skd 11*. Tm 092501.

Susila, I. N., Arifin, Z., & Susilo, D. D. (2013). PEMOTONGAN PADA PROSES BUBUT BEBERAPA MATERIAL DENGAN PAHAT HSS
Keywords :

Abstract : *Mekanika*, 12(September), 28–33.

Widarto. (2016). *Teknik Pemesinan Jilid 1* (Vol. 4, Issue 1).

Yufrizal, Indrawan, E., Helmi, N., Aziz, A., & Putra, Y. A. (2019). Pengaruh Sudut Potong dan Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan padaProses Bubut Mild Steel ST 37. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional Dan Teknologi*, 19(2), 29–36. <https://doi.org/10.24036/invotek.v19i2.582>