

DAFTAR PUSTAKA

- Altintas, Y. (2012). *Manufacturing Automation: Metal Cutting Mechanics*. Cambridge University Press, 2(1), 1–350.
- Boothroyd, G., & Knight, W. A. (2006). *Fundamentals of Machining and Machine Tools*. CRC Press.
- Budak, E. (2006). Analytical Models for High Performance Milling. *CIRP Annals*, 55(1), 347–364.
- Childs, T. (2000). *Metal Machining: Theory and Applications*. Arnold Publisher.
- Davim, J. P. (2008). Machining: Fundamentals and Recent Advances. *Springer Manufacturing Engineering*, 1(1), 1–12.
- Groover, M. P. (2010). *Fundamentals of Modern Manufacturing*. John Wiley & Sons.
- Hadimi. (2008). *Teknik Pemesinan Bubut*. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Hernadewita. (2006). Analisis Pengaruh Kondisi Pemotongan Benda Kerja terhadap Kekasaran Permukaan pada Mesin Bubut Gallic 16 N. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(1), 12–18.
- Jaedun, A. (2011). *Metodologi Penelitian Eksperimen*. Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta.
- Kalpakistan, S., & Schmid, S. R. (2014). *Manufacturing Engineering and Technology*. Pearson Education.
- Makmur. (2010). Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Proses Pembubutan Baja Amutit K460 terhadap Umur Pahat HSS. *Jurnal Teknik Mesin*, 6(2), 25–31.
- Rochim, T. (2001). *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*. Institut Teknologi Bandung.
- Smith, S., & Tlustý, J. (1991). Update on High-Speed Milling Dynamics. *Journal of Engineering for Industry*, 113(2), 142–149.
- Sularso, & Suga, K. (1997). *Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin*. Pradnya Paramita.
- Teti, R. (2002). Advanced Monitoring of Machining Operations. *CIRP Annals*, 51(2),

483–506.

Tobias, S. A. (1965). Machine Tool Vibration. *Blackie and Sons*, 1(1), 1–250.

Zubaidi. (2012). Pengaruh Parameter Pemotongan terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan. *Jurnal Teknik Mesin*, 9(1), 55–61.