

DAFTAR PUSTAKA

- Fahrizal, dan Arief, D.S. 2015. Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Benda Kerja dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Proses Gerinda Silindris Baja AISI 4140 Menggunakan Media Pendingin (Coolant Campuran Minyak Sawit dan Calcium Hypochlorite). JOM Fteknik Volume 3, no. 1 Oktober 2019
- Putu, I., Ferdyan, G., Wiprayana, A., & Sujana, W. (2024). Jurnal Mesin Material Manufaktur Dan Energi Analisis Keausan Pahat Hss (High Speed Steel) Hasil Pembubutan Baja St 41 1–5. <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/flywheel/>
- Daryanto, R.T.V, dkk. Analisis Pengaruh Cutting Speed dan Feeding Rate Mesin Bubut Terhadap Kekeasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Metode Analisis Varians. Jurnal Online Poros Teknik Mesin Vol. 2, no 2. hlm. 76-86.
- S. Widiyawati, O. Novareza, D. H. Sulistyarini, and W. W. Putro, “Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (Coolant) terhadap Keausan Pahat Bubut HSS,” J. Rekayasa Mesin, vol. 11, no. 3, pp. 467–475, 2020, doi: 10.21776/ub.jrm.2020.011.03.19.
- Faizal. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Rata Muka. Teknik Mesin, 3(1), 23–32.